



Máy in truyền nhiệt

Videojet DataFlex® 6530

Videojet DataFlex® 6530 ứng dụng công nghệ in truyền nhiệt tiên tiến, phù hợp với các ứng dụng mã hóa trên bao bì đóng gói, cung cấp khả năng tự động phát hiện lỗi và nhiều giải pháp giúp cải thiện thời gian và năng suất hoạt động.

Là giải pháp in date lý tưởng, máy in truyền nhiệt Videojet DataFlex® 6530 cung cấp bản in có chất lượng cao cùng hiệu suất làm việc vượt trội. Toàn bộ hệ thống điều khiển điện tử chính xác đã được cấp bằng sáng chế, không sử dụng khí nén, tốc độ của ổ đĩa ribbon có thể lên tới 700 ppm cùng nhiều tùy chọn tích hợp được lắp đặt dễ dàng nhờ thiết kế module.

Videojet DataFlex® 6530 mang lại sự an tâm cho khách hàng nhờ Công nghệ đảm bảo chất lượng mã Videojet iAssure™ (*), tự động phát hiện các lỗi in phổ biến, đảm bảo chất lượng in cao nhất. Kết hợp với phần mềm CLARITY™, 6530 làm giảm tối đa các lỗi in ẩn không đáng có, tránh lãng phí thời gian, công sức và tiền bạc.



Thời gian hoạt động tối ưu

- Công nghệ Intelligent Motion™ loại bỏ nhu cầu về khí nén, giảm chi phí và thời gian chết liên quan tới nhu cầu này, giúp chất lượng in ổn định và nâng cao tuổi thọ đầu in.
- Nghiên cứu, phân tích các vấn đề về mức độ dễ đọc của mã, từ đó cho biết nhu cầu tiềm năng của bảo trì máy in.
- Tốc độ in cao hơn so với các Module trước 25%.

Hiệu quả tích hợp

- Có sẵn những cài đặt mặc định, không sử dụng khí nén giúp duy trì sự nhất quán của chất lượng bản in, tránh nguy cơ người vận hành điều chỉnh quá mức các thiết lập về khí và mức năng lượng phù hợp.
- Thay đổi đầu in nhanh chóng, số lượng các bộ phận hao mòn ở mức tối thiểu giúp giảm thời gian sản xuất bị gián đoạn khi cần thay thế.

Đảm bảo chất lượng in

- Công nghệ iAssure™ tự động phát hiện các lỗi in phổ biến, tránh gây ra những lãng phí không mong muốn hoặc phải làm lại sản phẩm, mất thời gian, công sức của người vận hành để sửa lỗi*.
- Phần mềm CLARITY™ giúp đảm bảo chọn đúng mã, in đúng sản phẩm và đúng vị trí.

Dễ dàng sử dụng

- Được thiết kế để hoạt động hiệu quả trong những dây chuyền yêu cầu hiệu suất làm việc cao.
- Thiết kế tối giản, các bộ phận dễ dàng thay đổi, cải thiện thời gian hoạt động của dây chuyền sản xuất.
- Thiết kế nhỏ gọn phù hợp với hầu hết các dây chuyền sản xuất.
- Giao diện làm việc đơn giản.

* Công nghệ iAssure™ bổ sung cho các quy trình kiểm soát chất lượng bản in hiện có. Nó không được thiết kế để phát hiện tất cả các lỗi in và không đọc mã vạch.

Máy in truyền nhiệt

Videojet DataFlex® 6530

Đầu in

53mm, 300 dpi (12 dots/phút)

Khu vực in

Chế độ in liên tục: tối đa 53mm x 300mm (2.1" x 11.8")
Chế độ in không liên tục: tối đa 53mm x 75mm (2.1" x 3.0")

Tốc độ in tối thiểu (1)

Chế độ in không liên tục: 0.4 in/giây (10mm/giây)
Chế độ in liên tục: 0.04 in/giây (1mm/giây)

Tốc độ in tối đa (1)

Chế độ in không liên tục: 31.5 in/sec (800mm/sec)
Chế độ in liên tục: 39.4 in/sec (1,000mm/sec)

Thông lượng in tối đa (1)

Chế độ in thông thường: lên tới 500 bản in/phút
Chế độ in thông lượng cao: lên tới 700 bản in/phút (3)

Trình phát hiện lỗi, đảm bảo chất lượng bản in iAssure (2,3)

Những lỗi có thể phát hiện
Máy in / con lăn bị hư hỏng
Đầu in bẩn
Đầu in bị hỏng Ribbon nhãn
Bề mặt in không đều
In quá tải
Đầu in lỗi

Khả năng in

Hỗ trợ phông chữ có thể tải xuống đầy đủ bằng phông chữ TrueType® (bao gồm nhiều ngôn ngữ và hỗ trợ Unicode)
Các trường văn bản cố định, biến và sắp nhập
Định dạng ngày / giờ linh hoạt
Định dạng mã dịch chuyển linh hoạt; tự động tốt nhất trước khi tính toán ngày và quản lý nhượng bộ
Quy tắc lịch
Tự động tăng giảm văn bản, quấy và mã vạch nhiều định dạng đồ họa được hỗ trợ (tối đa diện tích in)
Liên kết các trường với cơ sở dữ liệu
Văn bản có thể mở rộng và khối văn bản

Mã vạch

EAN 8, EAN 13, UPC-A, UPC-E, Mã 39, EAN 128, Mã 128, ITF, RSS (bao gồm mã tổng hợp 2D), DataMatrix, QR; những mã khác có sẵn theo yêu cầu

Giao diện màn hình

Màn hình LCD và màn hình cảm ứng đủ màu LCD SVGA 800x480, xem trước bản in WYSIWYG, chẩn đoán đầy đủ trên bảng điều khiển, bảo vệ 3 cấp độ mật khẩu, hỗ trợ ngôn ngữ rộng

Chiều dài ribbon tối đa

Chiều dài lên tới 1.200 m, phụ thuộc vào thành phần ruy băng và màu sắc.

Chiều rộng ribbon

20mm - 55mm

Các phương án tiết kiệm ribbon (3)

Radial, interleaved, intermittent stripes

(1) Ứng dụng phụ thuộc

(2) Công nghệ iAssure bổ sung cho các quy trình kiểm soát chất lượng hiện có. Nó không được thiết kế để phát hiện tất cả các lỗi in và không đọc mã vạch.

(3) Công nghệ iAssure hiện không được hỗ trợ để sử dụng với chế độ tiết kiệm ruy băng, tốc độ cao hoặc thông lượng cao.

Khoảng cách giữa các bản in trên ribbon

0.5mm

Phần mềm thiết kế hình ảnh
CLARISOFTTM

Phần mềm quản lý mạng

CLARINETTM

Phần mềm cấu hình coder từ xa

Trình quản lý cấu hình CLARITYTM
Bộ cài đặt và lưu trữ tham số Off-line
Tùy chọn cài đặt tiêu chuẩn cấu hình master / follower
Tối đa bốn máy in Videojet DataFlex® 6530 được điều khiển thông qua một đơn vị điều khiển CLARITY duy nhất

Chế độ trình duyệt web

Điều khiển các thiết bị Videojet DataFlex® 6530 từ xa thông qua máy chủ khác.

Thông tin liên lạc bên ngoài

Hỗ trợ máy quét RS232, Ethernet kép, thẻ nhớ USB và máy quét, giao thức comms nhị phân và ASCII, trình điều khiển Windows ZPL và SATO

Input/Output bên ngoài

3 đầu vào PNP
2 đầu ra rơle và 2 đầu ra PNP + 24V

Nguồn điện

100 - 240 VAC

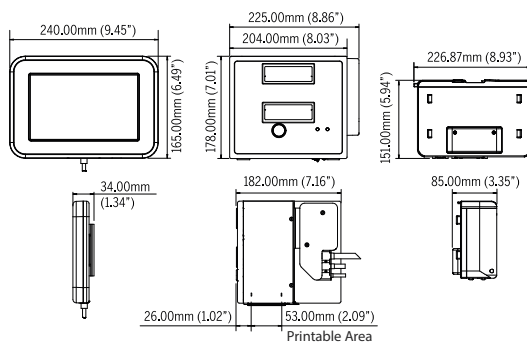
Nhiệt độ hoạt động

0-40 °C (32-104 °F) (4)

Màn hình
điều khiển

Thân máy in

Bộ nguồn



CERTIFIED
ISO 9001
DOCUMENTED QUALITY



Videojet Technologies (S) Pte. Ltd

Điện thoại 800-843-3610

Email: marketing.singapore@videojet.com
www.videojet.sg



Công ty CP Ấn Hồng

Hotline 0933 665 979

Email: info@anhong.com.vn
www.anhong.com.vn